

Inhaltsverzeichnis

Spritzgießprozesse zur kostengünstigen Erzeugung funktionaler Komponenten hoher Formtreue durch neue Werkzeugbeheizungen »SkForm«		1
0	Autorenverzeichnis	4
1	Einleitung	5
2	Ziele, Lösungsansatz, Projektkonsortium	6
3	Ergebnisse	9
3.1	Kavitätsnahe Beheizung durch CPH-Technologie – Der Ceramic Power Heater	9
3.2	Kavitätsnahe Temperierung, schnelle Regelungstechnik und angepasstes Werkzeug	13
3.3	Neue funktionale Werkzeugbeschichtungen – Funktionalisierung im Prozess	21
4	Zusammenfassung	27
5	Ausblick	27