

Inhaltsverzeichnis

Vorwort	5
Abkürzungsverzeichnis	11
1 Distribution und Logistik	15
1.1 Wohlstand durch Spezialisierung und Austausch von Waren	18
1.2 Wirtschaftliche Bedeutung der Logistik	21
1.2.1 Rendite und Bestände	21
1.2.2 Finanzierung von Beständen	22
1.2.3 Logistikkosten und Distributionskosten	23
1.3 Distributionslogistik in der logistischen Kette	25
1.4 Bestände und ihre Einflussfaktoren	28
1.5 Mengenplanung	33
1.5.1 Bestandsgesteuerte und bedarfsgesteuerte Disposition	35
1.5.2 Deterministische und stochastische Disposition oder Push und Pull	36
1.5.3 Optimale Beschaffungsmenge	37
1.5.4 ABC- und XYZ-Verteilung	38
2 Modelle der Distributionslogistik	41
2.1 Distributionslogistik im Auftragsabwicklungsprozess	41
2.2 Beschaffungs- und Distributionslogistik – ein Prozess, zwei Sichtweisen	46
2.3 Konventionelle Distribution	49
2.4 Direktbelieferung	52
2.5 Konsignationslager	54
2.6 KANBAN	58
2.7 C-Teile-Distribution	63
2.8 Lieferabruf	68
2.9 Just in Time	72
2.10 Just in Sequence	76
2.11 E-Business in der Distributionslogistik	80

2.12	Einsatz der Modelle.....	86
2.12.1	Distributionslogistik ohne Rahmenvertrag	86
2.12.2	Distributionslogistik mit Rahmenvertrag.....	88
3	Internationale Handelsklauseln – Incoterms®	93
4	Logistiknetzwerke	99
4.1	Ladungsverkehr und Teilladungsverkehr	99
4.2	Transportnetzwerk für Stückgutverkehr.....	103
5	Distributionsstandort.....	111
5.1	Standortplanung.....	111
5.2	Handelshemmnisse und ihr Einfluss auf den Distributionsstandort	117
6	Lagertechnik und Kommissionierung	123
6.1	Aufgaben des Lagers.....	123
6.2	Lagergüter	124
6.3	Raumnutzung und Umschlagleistung.....	125
6.4	Block- oder Zeilenlagerung	125
6.5	Lagertechnik für Stückgutlager	127
6.5.1	Großgutlager.....	127
6.5.2	Leergutlager.....	128
6.5.3	Konventionelles Palettenlager im bestehenden Gebäude.....	129
6.5.4	Hochregallager für Paletten.....	131
6.5.5	Einfaches Kleinteilelager	133
6.5.6	Automatische Kleinteilelager	134
6.6	Bestandsverwaltung und Auftragssteuerung.....	135
6.7	Lagerplanung und Lageroptimierung.....	137
6.8	Kommissionieren.....	140
6.8.1	Supermarkt	141
6.8.2	Beleglos kommissionieren am Durchlaufregal	142
6.8.3	Kommissionieren an einem automatischen Lager – Ware zur Person	144
6.8.4	Automatisch kommissionieren.....	146
6.8.5	Einsatz der verschiedenen Kommissioniersysteme.....	147
6.8.6	Auftragszusammenführung und Entnahmereihenfolge	149
6.8.7	Qualitätssicherung in der Kommissionierung	150

6.9	Verpacken.....	152
6.10	Sortieren.....	154
7	Verpackung, Lager- und Förderhilfsmittel	159
7.1	Zweck von Förderhilfsmitteln	159
7.2	Systematisierung von Förderhilfsmitteln.....	161
7.3	Einwegverpackung	163
7.4	Mehrwegverpackung.....	165
7.5	Auswahlregeln.....	169
8	Identifikation und Codierung.....	171
8.1	Warenidentifikation in der Logistik.....	171
8.2	Codierung, Schreiben und Lesen von warenbegleitenden Datenträgern.....	175
8.2.1	Übersicht	175
8.2.2	Klarschrift und OCR.....	176
8.2.3	Barcode.....	177
8.2.4	Radio Frequency Identification – RFID.....	178
9	Transportlogistik.....	185
9.1	Transportleistung	185
9.2	Energieverbrauch und CO ₂ -Emissionen.....	188
9.3	Nationale und kontinentale Transporte	190
9.3.1	Straßengüterverkehr	190
9.3.2	Eisenbahnverkehr	198
9.3.3	Kombinierter Verkehr	202
9.3.4	Binnenschifffahrt.....	204
9.4	Interkontinentale Transporte	205
9.4.1	Schifffahrt.....	205
9.4.2	Luftfracht.....	208
10	Beispiele und Geschäftsideen der Distributionslogistik	211
10.1	ALDI.....	211
10.2	IKEA	213
10.3	Würth.....	214
10.4	Dabbawala.....	217

10.5	BMW und der kundenorientierte Vertriebs- und Produktionsprozess (KOV)	220
10.6	FESTO	222
10.7	SEW Eurodrive.....	225
10.8	Fujitsu-Werk Augsburg	227
11	Thesen für eine effiziente und leistungsfähige Distributionslogistik	231
	Literaturverzeichnis.....	233
	Stichwortverzeichnis.....	239