

Inhalt

| | |
|---|-----------|
| 1 Dokumentation, Vorbereitung | 6 |
| Dokumentation, Vorbereitung der Restaurierung | 7 |
| 2 Schrauben, Muttern, Leitungen lösen, erneuern | 10 |
| Behutsames Lösen von Schrauben und Muttern | 11 |
| Gewaltsames Lösen von Schrauben und Muttern | 13 |
| Bremsleitungen und Bremsschläuche lösen | 14 |
| Auspuffschellen abnehmen | 15 |
| 3 Bolzen, Gewinde reparieren | 16 |
| Gebrochene Bolzen entfernen, erneuern | 17 |
| Gewindeinsatz montieren | 19 |
| 4 Silentblöcke und Dichtringe austauschen | 22 |
| Ausbau eines Silentblocks mit dem Meißel | 23 |
| Ausbau eines Silentblocks im Schraubstock | 25 |
| Silentblockmontage mit Schraubstock und Presse | 26 |
| Wellendichtring aus- und einbauen | 27 |
| 5 Kugel- und Radlager aus- und einbauen | 28 |
| Lagerausbau durch Erhitzen oder mit Abzieher | 29 |
| Lagerausbau mit Schlagdorn und Hammer | 31 |
| Kugellager-Montage ohne Preßwerkzeug | 31 |
| Kugellagerausbau mit Preßwerkzeug | 33 |
| Altes Lager als Preßwerkzeug einsetzen | 34 |
| Kugellager mit Presse einsetzen | 34 |
| Kugellager im Schraubstock einsetzen | 34 |
| Montage durch Erhitzen, Nadellager warten | 36 |
| Radlager Hinterachse ausbauen | 37 |
| Radlager Hinterachse einbauen | 41 |
| Radlager hinten bei Alfetta einsetzen | 43 |
| 6 Kleinteile entrostern und aufbereiten | 44 |
| Einzelteile: allgemeine Hinweise, Sicherheit | 45 |
| Reinigung von Einzelteilen | 46 |
| Aufbereitung von Schrauben, Muttern etc. | 48 |
| Aufarbeitung einer Auspuffaufhängung | 49 |
| Partielle Behandlung von Einzelteilen | 50 |
| Zusammenstellung eines Sortierbeutels | 50 |
| Schrauben, Muttern, Splinte lösen | 51 |
| Mit Drehmoment anziehen | 53 |
| 7 Karosseriebleche heraustrennen und bearbeiten | 56 |
| Werkzeuge zum Heraustrennen von Blechen | 57 |
| Heraustrennen eines Schwellerblechs | 58 |
| Blechbearbeitung mit Hammer und Fausteisen | 60 |
| Blech in Form bringen | 62 |
| Kotflügel partiell reparieren | 63 |
| 8 Karosserielack abbeizen, abschleifen, strahlen | 64 |
| Karosserie abbeizen mit chemischen Mitteln | 65 |
| Abschleifen des alten Lacks | 65 |
| Durchrostungen ermitteln | 67 |
| Strahlen der Karosserie | 68 |
| 9 Reparaturbleche anfertigen | 72 |
| Herstellung eines Kotflügel-Reparaturblechs | 73 |
| 10 Reparaturbleche einpassen, einschweißen | 80 |
| Einpassen eines Kotflügel-Reparaturblechs | 81 |
| Mängelbehebung durch Flammrichten | 84 |
| Schweißpunkte als Kette anlegen | 84 |
| Mängelbehebung mit dem Gleithammer | 86 |
| Azetylen-Schweißen | 86 |
| Regulierung der Brennerflamme | 88 |
| Elektrisches Schweißen | 89 |
| TIG- und MIG-MAG-Schutzgasschweißen | 90 |
| Autogenschweißen Innenkotflügel | 91 |
| 11 Karosserie spachteln, schleifen, grundieren | 92 |
| Karosserie spachteln und schleifen | 93 |
| Grundfüller mischen, spritzen, schleifen | 96 |
| Feinfüller aufbringen, schleifen | 98 |
| Versiegelung von Falzen und Schweißnähten | 99 |
| Aufbringen von Unterbodenschutz | 100 |

| | |
|--|------------|
| 12 Karosserie neu lackieren | 102 |
| Lackaufbau, Werkzeuge, Lackierverfahren | 103 |
| Anmischen des Decklacks | 108 |
| Lackierung einzelner Blechteile | 110 |
| Decklackierung der Karosserie | 113 |
| Kunststoffelemente neu lackieren | 117 |
| 13 Plastikteile lackieren, auffrischen; Läufer entfernen | 116 |
| Läufer entfernen | 119 |
| Leuchtgläser auffrischen | 119 |
| Kleinteile und Achselemente lackieren | 121 |
| 14 Ohv-Zylinderkopf: Analyse der Komponenten | 122 |
| Ohv-Zylinderkopf: Check der Komponenten | 123 |
| Nockenwelle prüfen | 126 |
| Ventilausbau beim Ohv-Zylinderkopf | 126 |
| Steuerkette kontrollieren | 128 |
| Brennraum-Volumen prüfen | 129 |
| 15 Ventilführungen und -sitze, Ventile prüfen, bearbeiten | 130 |
| Ventilführungen allgemein | 131 |
| Ventilführungen auspressen | 132 |
| Ventilführungen einpressen | 133 |
| Ventilsitze und bleifreies Benzin | 135 |
| Ventilsitze nacharbeiten, fräsen | 135 |
| Ventile einschleifen: Vorbemerkungen | 137 |
| Ventile: Zustand prüfen, einschleifen | 138 |
| 16 Motorblock: Kontrolle Kolben, Pleuel, Kurbelwelle | 140 |
| Kurbelgehäuse, Kolben, Pleuel, Kurbelwelle | 141 |
| Kurbelgehäuse reinigen | 143 |
| Kontrolle der Zylinder und Kolben | 144 |
| Kontrolle der Kurbelwelle | 145 |
| Kurbelwellenkanäle reinigen | 146 |
| 17 Kurbelwelle richten, einbauen; Lager einsetzen | 148 |
| Auswuchten und Schleifen der Kurbelwelle | 149 |
| Kurbelwellenlager und Kurbelwelle einsetzen | 151 |
| 18 Pleuelaugenlager herstellen, Kolben einsetzen | 154 |
| Pleuelaugenlager ausbauen, herstellen | 155 |
| Pleuelaugenlager montieren | 156 |
| Kolben und Pleuel komplettieren, einbauen | 157 |
| 19 Kompressionsdruck prüfen, Ventilspiel einstellen | 162 |
| Kompressionsdruck prüfen | 163 |
| Ventilspiel einstellen bei Ohv-Motoren | 165 |
| 20 Zündung, Verteiler einstellen; Zündkabel einbauen | 168 |
| Zündzeitpunkt einstellen mit Gradscheibe | 169 |
| Zündverteiler ausrichten | 170 |
| Zündkabel richtig anschließen | 173 |
| 21 Trommelbremse zerlegen, montieren; Bremse entlüften | 174 |
| Trommelbremsen auseinandernehmen | 175 |
| Trommelbremsen reinigen, gängig machen | 177 |
| Trommelbremsanlage montieren | 177 |
| Bremsflüssigkeit: Eigenschaften, Aufgaben | 181 |
| Bremsanlage durch Luftdruck entlüften | 182 |
| Bremse durch Pumpen entlüften | 183 |
| 22 Türpaneele, Sitzpolster, Dachhimmel neu beziehen | 184 |
| Türverkleidungen restaurieren | 185 |
| Bezug und Polster Rückbank abziehen | 187 |
| Demontage der Unterkonstruktion | 189 |
| Kunstleder zuschneiden | 190 |
| Stoff zuschneiden, Teile zusammenfügen | 191 |
| Vernähen der Einzelelemente | 193 |
| Sitzbank beziehen | 195 |
| Polsterung der Sitzbank | 197 |
| Dachhimmel erneuern | 198 |
| Keder anfertigen | 201 |
| 23 Metallteile polieren | 204 |
| Metallteile aufarbeiten: Vorbemerkungen | 205 |
| Korrosion entfernen bei Zierteilen | 206 |
| Polieren von Metallteilen | 207 |
| 24 Scheiben einsetzen, Dichtungen herstellen, Tank entrostern | 208 |
| Windschutz- oder Heckscheibe einbauen | 209 |
| Fensterschachtabdichtung herstellen | 211 |
| Benzintank entrostern | 213 |
| Löcher im Tank versiegeln | 215 |