INHALTSVERZEICHNIS

	Seite
Einführung	1
Teil I: Vorträge	5
Plasmaspritzen -	
Verfahren, Anwendungen, Entwicklungen	
E. Lugscheider, P. Jokiel	7
Vakuumplasmagespritzte Verschleiß-	
schutzschichten	
D.A. Jäger, J. Willbrand	33
Keramische Wärmedämmschichtsysteme:	
Anforderungen, Aufbau und Eigenschaften	
W. Mannsmann, G. Grathwohl	51
Neue Anwendungen der VPS-Technik	
H. Gruner	82
Entwicklungsstand und -tendenzen	
bei PVD-Schutzschichten	
H. Holleck	102
Diamantbeschichtungen auf PM-	
und Keramik-Werkstoffen	
R. Haubner, B. Lux	116
Einsatz von PVD-Beschichtungen für die Her-	
stellung und die Anwendung von PM-Werkstoffen	
H. Schulz, J. Vogel	145



	Seite
Leistung und Verschleiß neuerer	
beschichteter Hartmetalle	
W. König, K. Gerschwiler, R. Fritsch	161
Gesinterte Verbundbauteile für Schaltgetriebe	
D. Gonia, L. Schneider	204
Löten von PM-Teilen	
E. Lugscheider, W. Tillmann, Z. Feng, R. Wähling	223
Stand und Entwicklungstendenzen beim Reibschweißen	
pulvermetallurgisch hergestellter Werkstoffe	
H. Horn, A. Nentwig, H. Grünauer	244
Abrasionsverschleißbeständiger Eisenbasis-Sinter-	
werkstoff mit hartstoffangereicherter "mechanisch	
legierter" Oberfläche	
B. Märtner, H. Kolaska	266
Werkstoffverbunde durch heißisostatisches Pressen	
W.A. Kaysser	303
Pulvermetallurgische Herstellung	
von Gradientenwerkstoffen	
B. Ilschner, K. Barthel	325
Hochporöse Verbundstrukturen für Anwendungen	
in der chemischen Verfahrenstechnik	
P. Neumann, V. Arnhold	340
Literaturzusammenstellung	
H. Kolaska, K. Dreyer	364

	Seite
T e i l II: Firmenpräsentation	395
Stärke und Zuverlässigkeit ANVAL, Unterschleißheim	397
Hochleistungsbeschichtungen für Werkzeuge und Bauteile	
T. Leyendecker CEMECOAT GmbH, Aachen	399
Elektrisch beheizte Sonderofenanlagen G.S. Dhupia, H. Kelichhaus	
Ceram-Aix GmbH & Co. KG, Aachen	401
Ein Dienstleistungsunternehmen der HIP-Technologie B. Hofer	
HTM AG, Biel/Schweiz	404
Ergebnisse beim Sintern von Wendeschneidplatten in Mehrkammer-Vakuum-Sinteranlagen L. Oimann, F. Bless	
IPSEN Industries International GmbH, Kleve	407
Hochtemperatur-Vakuum-Induktionsofen zur Serien- produktion von Strukturkeramik und Feuerfest- technik Typ FH I850/4000-2500-KS U. Kessel	
KCE Sondermaschinen GmbH, Rödental	411
Preßbeschichten von pulvermetallurgischen und keramischen Preßteilen	
E. Kahn, A. Bauch KOMAGE-Gellner, Kell	412

	Seite
Hochwertige Verschleißschutzwerkstoffe - Moderne Verfahren zur Herstellung und Verarbeitung H. Grewe, W. Schlump, J. Willbrand Krupp Forschungsinstitut GmbH, Essen	414
PM-Komponenten im HIP-Verbund J. Pötschke Krupp Pulvermetall GmbH, Essen	418
Pulvermetallurgisch hergestellte Hart- metalle reibschweißen A.W.E. Nentwig, H. Cramer, H. Grünauer KUKA Schweißanlagen + Roboter GmbH, Augsburg	420
Vakuumanlagen zum Entwachsen, Sintern, Überdrucksintern und Hochdrucknitrieren, graphitbeheizt sowie mit C-freiem Heizeinsatz Leybold Durferrit GmbH, Hanau	424
Transistor-Generatoren zum Hochfrequenz-Löten R. Waitz Linn High Therm GmbH, Hirschbach	426
PVD-Beschichtungsanlage MR 313 W. Dürholt Multi-Arc GmbH, Bergisch Gladbach	428
Spezifische Anforderungen für eine isostatische Heißpresse zum Beschichten von Komponenten P.M. Colman National Forge Europe (NFE), St. Niklaas/Belgien	430

	Seite
Thermisches Spritzen, System-, Prozeß- und Material-Technologie - Ihre Garantie zum Erfolg Plasma-Technik AG, Wohlen/Schweiz	432
Ein Unternehmen mit Weltgeltung H.C. Starck GmbH & Co KG, Goslar	434
Öfen für CVD-Beschichtung H.F. Pfaffenberger Thermal Technology GmbH, Bayreuth	436
Systemdenken in Verschleißschutztechnik KR. Eversberg, M. Salathé Verschleiß Schutz Technik, Schopfheim	438
Hochenergiemahlen mit Attritoren Zoz Maschinenbau GmbH, Kreuztal	440
Teil III: Anschriften	441
Anschriften der Autoren	443
Anschriften der Aussteller	445
Anschriften der Mitglieder des Programmausschusses	446