
INHALT

Grußwort	1
Dipl.-Ing. Helmut Hammer	
Grußwort	4
Dr.-Ing. Manfred Berger	
Grußwort	7
Prof. Dr.-Ing. Wolfgang Bühler	
Grußwort	9
Dr.-Ing. Klaus-Dieter Enderle	
Grußwort	11
Dr.-Ing. Michael Fried	
Grußwort	13
Dr.-Ing. Dieter Kress	
Grußwort	14
Dr.-Ing. Rainer Krug	
Grußwort	16
Dr.-Ing. Fritz Ruoff	
Grußwort	19
Dr.-Ing. Jürgen Walz	
Revolutionärer Einsatz Agiler Fertigungssysteme in der Großserienproduktion	21
Dr.-Ing. Manfred Berger	
Geräuschreduzierung hydrostatischer Pumpen durch akustische Strukturoptimierung.....	32
Dr.-Ing. Stephan Berneke	
Safer Machine – Präservativ Maschinenrichtlinie?	42
Dr.-Ing. Bernd Birkicht	
Ausbeute durch CNC-Bearbeitung im Sägewerk.....	56
Prof. Dr.-Ing. Hans Dietz	

Der ziehende Schnitt.....	68
Dr.-Ing. Martin Dressler	
Verbesserung der Prozessbedingungen beim Einlippentiefbohren durch unterschiedliche Formen der Vorschubmodulation.....	77
Dipl.-Ing. Dipl.-Gwl. Rocco Eisseler	
Toolmanagement - Werkzeuge und Prozesse als Schlüssel für eine effiziente Produktion.....	88
Dr.-Ing. Dipl.-Gwl. Magnus Enßle	
Die Rolle der Finite-Elemente-Berechnung in der Produktentwicklung.....	97
Dr.-Ing. Ignacio Esteban	
Nachhaltige Fertigung.....	106
Dr.-Ing. Dipl.-Kfm. Achim Feinauer	
Schallquellenidentifizierung und Geräuschminderung von Hydraulikaggregaten	112
Prof. Dr.-Ing. Wieslaw Fiebig	
Innovative Spanntechnik, ein Mehrwert für den Kunden.....	121
Dr.-Ing. Michael Fried	
KomTronic® - Aktorische Werkzeugsysteme für die Einsatzenerweiterung von Standard-Bearbeitungszentren	128
Dr.-Ing. Jürgen Fronius	
Sorb Tech - ein neuer Konstruktionswerkstoff für den Holzbearbeitungsmaschinenbau	135
Dipl.-Ing. Martin Gringel	
Hochleistungswerkzeuge für die Bohrungsbearbeitung mit MMS: Entwicklungen zur Steigerung der Prozesssicherheit	143
Dr.-Ing. M.Sc. Peter Hänle	
Qualität und Kundenorientierung	148
Dr.-Ing. Christof Hartmann	
Neue Methode zur Ermittlung des thermischen Verhaltens von Vorschubsachsen	153
Dr.-Ing. Géza Koscsák	

Intelligent produzieren – Prozesse verstehen und mit innovativen Werkzeugen verbessern	160
Dr.-Ing. Dieter Kress	
Neue Methoden zur Ermittlung der volumetrischen Genauigkeit von Werkzeugmaschinen	177
Dr.-Ing. Rainer Krug	
Hochproduktive Werkzeugbeschichtungen	184
Dipl.-Ing. Jacek Kruszynski, Dr. Arno Köpf, Dipl.-Ing. Reinhard Pitonak	
Positive Werkzeuge mit hohem IQ	197
Dr.-Ing. Matthias Luik	
Effizienzsteigerung durch intelligente Planung	205
Dipl.-Ing. Walther Maier, Dipl.-Ing. Alexander Bader	
Intelligente Aufteiltechnik für die flexible Fertigung.....	215
Dr.-Ing. Sergey Martynenko	
Qualität auf dem Prüfstand.....	223
Dr.-Ing. Michael Michaelis	
Das AL-Konzept: Ein Konzept für Bearbeitungszentren zur Großserienfertigung.....	230
Dipl.-Ing. Ralf Müllner	
Werkzeugverschleißdetektion beim Fräsen mittels Infrarotmesstechnik.....	239
Dr.-Ing. Walter Pittner	
Diamantkugeln verbessern Produktivität von 3D-Koordinatenmessgeräten.....	247
Dr.-Ing. Frank Richter	
Kosteneffiziente Honbearbeitung durch intelligente und flexible Verknüpfung von autarken Honzentren	258
Dr.-Ing. Günther Roth, Dipl.-Wirt.-Ing. (FH) Stephan Schaible	
Flexibles Vorrichtungssystem	269
Dipl.-Ing. Stefan Schwock	

**Untersuchung der thermischen Wirkungen
beim orthogonalen Zerspanen..... 275**

Dr. Sc. M. Storchak, Dr.-Ing. T. Stehle

**Herstellung eines federelastischen Spangutes geringer Dichte
als Matrix für Schüttdämmstoffe, für plattenförmige
Dämmstoffe und leichte Spanplatten..... 299**

Prof. Dr.-Ing. habil. Johannes Tröger, Dipl.-Ing. Lucia Groß