

| | |
|--|-----------|
| Einführung | 4 |
| Geschichte | 4 |
| Das Streben nach Genauigkeit..... | 6 |
| Das Koordinatenmessgerät | 7 |
| Die Entstehung des berührend (taktil) schaltenden Messtasters | 8 |
| Grundlegende Begriffe | 10 |
| Messtastertypen | 11 |
| Kinematisch wiederholgenaue Messtaster nach dem Widerstandsprinzip | 11 |
| Messtaster mit Dehnmessstreifen | 15 |
| Piezoelektrische Messtaster | 17 |
| Taktile Messtaster zum Scannen auf Koordinatenmessgeräten..... | 18 |
| Berührungslose KMG-Messtaster | 21 |
| Aufbau eines KMG-Messtastersystems | 27 |
| Tastereinsätze | 30 |
| Verlängerungen | 33 |
| Koordinatenmessgeräte | 35 |
| 3-Achsen-Messungen | 35 |
| 5-Achsen-Messungen | 43 |
| Messtastersysteme für Werkzeugmaschinen (Fräs-, Dreh- und Schleifmaschinen) | 54 |
| Prozesseinrichtung | 55 |
| In-Prozess-Messung..... | 62 |
| Messverfahren für die Endkontrolle und fortlaufende Prozessoptimierung | 67 |
| Software für auf CNC-Werkzeugmaschinen eingesetzte Messtastersysteme | 68 |
| Messtastersysteme in flexiblen Messlehren | 72 |
| Konventionelle Messlehren | 72 |
| Automatisierte und flexible Prüfgeräte | 74 |
| Ausblick | 76 |
| Fachbegriffe | 78 |
| Partner dieses Buches | 79 |