

## Inhaltsverzeichnis

Bauteile mit maßgeschneiderten Eigenschaften durch neuartige thermo-mechanische Prozessstrategien in der Warmblechumformung <i>K. Steinhoff, M. Maikranz-Valentin, U. Weidig, U. Paar, E. Gücker</i>	1
Einsatz pressgehärteter Stähle im Karosseriebau: Stand und Trends der Entwicklung <i>F.-J. Lenze, J. Bian, S. Sikora</i>	13
Warmblechumformen in der Automobil-Serienfertigung - Status, Trends, Potenziale - <i>R. Stopp, L. Schaller, K. Lamprecht, E. Keupp, G. Deinzer</i>	23
Modellierung und Simulation der Warmblechumformung: Aktueller Stand und zukünftiger Forschungsbedarf <i>A. Brosius, H. Karbasian, A. E. Tekkaya, J. Lechler, M. Merklein, M. Geiger, R. Springer, M. Schaper, Fr.-W. Bach, H. So, H. Hoffmann</i>	37
FE-basierte Prozessauslegung mit Form-HotForming <i>M. Kerausch, T. Schönbach</i>	59
Werkzeugstähle und Strategie für die Warmumformung und Hartbeschneiden <i>U. Paar, I. Valls</i>	73
Optimierung gekühlter Werkzeuge für das Presshärten borlegierter Stahlbleche <i>R. Kolleck, R. Veit, H. Löscher</i>	93
PVD coatings for hot metal sheet forming operations <i>A. E. Reiter</i>	103
Abbildung von Warmumformprozessen in der Simulation <i>A. Heath</i>	111
Formhärten von feuerverzinktem 22MnB5: ein stabiler und reproduzierbarer Prozess <i>K. Knezar, T. Manzenreiter, J. Faderl, K. M. Radlmayr</i>	131
Potential verzinkter Warmumformteile für den Einsatz in der Rohkarosserie <i>M. T. Laumann, M. Pfestorf</i>	149
Simulation von Warmumformprozessen mit LS-DYNA <i>D. Lorenz, A. Haufe</i>	163