

Inhaltsverzeichnis

1 Grundlagen des Tolerierens	9
1.1 Probleme bei der technischen Darstellung von Bauteilen	9
1.2 Einflussgrößen auf die Toleranzfestlegung	13
1.2.1 Gestaltabweichungen und ihre Grenzen	13
1.2.2 Aufgaben und Bedingungen für Toleranzen	16
1.3 Maßtoleranzen und Passunge	19
1.3.1 Maßbegriffe	19
1.3.2 Besondere Maßarten	22
1.3.3 ISO-Maßtoleranzsystem	25
1.3.4 Passungen	30
1.4 Tolerierungsgrundsatz.....	33
1.4.1 Einführung	33
1.4.2 Unabhängigkeitsprinzip	35
1.4.3 Hüllbedingung beim Unabhängigkeitsprinzip	39
1.4.4 Hüllprinzip als Tolerierungsgrundsatz	43
1.4.5 Anwendung der Tolerierungsgrundsätze	50
1.5 Aufbau der Form- und Lagetolerierung.....	53
1.5.1 Grundbegriffe	53
1.5.2 Formtolerierung am Beispiel „gerade Kante“	55
1.5.3 Lagetolerierung am Beispiel „parallele Kanten“	56
1.5.4 Zusammenhang zwischen Maß- und Lagetolerierung.....	60
1.6 Zeichnungseintragung	61
1.6.1 Toleriertes Element.....	61
1.6.2 Bezugselement.....	70
2 Toleranzarten und Bezüge	74
2.1 Überblick.....	74
2.2 Formtoleranzen	76
2.2.1 Übersicht.....	76
2.2.2 Geradheit.....	78
2.2.3 Ebenheit.....	83
2.2.4 Rundheit (Kreisform)	85
2.2.5 Zylindrizität (Zylinderform)	88
2.3 Bezüge und Bezugssysteme	90
2.3.1 Grundlagen und Übersicht.....	90

2.3.2	Bezüge aus wirklichen Geraden oder Ebenen.....	91
2.3.3	Achsen oder Mittelebenen als Bezüge	95
2.3.4	Bezugssysteme	105
2.4	Profiltoleranzen	115
2.4.1	Übersicht	115
2.4.2	Linienprofil	116
2.4.3	Flächenprofil	119
2.5	Richtungstoleranzen	121
2.5.1	Übersicht	121
2.5.2	Parallelität.....	122
2.5.3	Rechtwinkligkeit	129
2.5.4	Neigung.....	130
2.6	Ortstoleranzen.....	133
2.6.1	Übersicht	133
2.6.2	Position.....	135
2.6.3	Koaxialität und Konzentrizität	141
2.6.4	Symmetrie	144
2.7	Lauftoleranzen	147
2.7.1	Übersicht	147
2.7.2	Einfacher Lauf.....	148
2.7.3	Gesamtlauf	153
3	Allgemeintoleranzen	156
3.1	Grundlagen	156
3.2	Allgemeintoleranzen nach ISO 2768.....	160
3.2.1	Übersicht	160
3.2.2	Maß- und Winkeltoleranzen.....	161
3.2.3	Form- und Lagetoleranzen	163
3.3	Allgemeintoleranzen für verschiedene Fertigungsverfahren.....	171
3.3.1	Übersicht und Lücken	171
3.3.2	Einzelne Fertigungsverfahren	173
3.3.3	Ermittlung von Rohteilnenmaßen	178
3.3.4	Allgemeintolerierung mit Profiltoleranzen	181
4	Toleranzverknüpfungen	184
4.1	Übersicht.....	184
4.2	Maßketten	185
4.2.1	Arithmetische Tolerierung	185
4.2.2	Grundlagen des statistischen Tolerierens.....	188
4.2.3	Vorgehensweise zum überschlägigen statistischen Tolerieren.....	193

4.3	Form- und Lagetoleranzen in Maßketten.....	198
4.3.1	Einführung.....	198
4.3.2	Grenzgestalten von Formelementen.....	201
4.3.3	Beispiele für die Verkettung von Grenzgestalten.....	209
4.4	Maximum-Material-Bedingung.....	215
4.4.1	Einführung.....	215
4.4.2	Eingrenzung der Anwendung.....	218
4.4.3	Vorgehensweise zur Toleranzuntersuchung.....	220
4.4.4	Festlegung von Funktionslehren.....	224
4.5	Minimum-Material-Bedingung.....	234
4.5.1	Einführung.....	234
4.5.2	Anwendung.....	236
4.6	Verknüpfung mit Oberflächenkennwerten.....	238
5	Praktische Anwendung der Tolerierung.....	241
5.1	Vorgehensweisen zur Form- und Lagetolerierung.....	241
5.1.1	Intpretation von eingetragenen Toleranzen.....	241
5.1.2	Methodik zur Form- und Lagetolerierung.....	244
5.2	Toleranzen und Kosten.....	249
5.2.1	Übersicht.....	249
5.2.2	Kostensprünge.....	251
5.3	Leitregeln zum toleranzgerechten Gestalten.....	255
5.3.1	Zum Aufbau von Bemaßung und Tolerierung.....	255
5.3.2	Zur Wirtschaftlichkeit der Tolerierung.....	262
5.3.3	Zum Qualitätsmanagement.....	271
5.4	Anwendungsbeispiele aus der Praxis.....	274
5.4.1	Werkstücke mit relativ einfacher Nenngeometrie.....	275
5.4.2	Beispiele für komplizierter geformte Werkstücke.....	283
6	Anhang.....	293
6.1	Unterschiede der ASME-Normung gegenüber ISO.....	293
6.2	Verzeichnisse.....	300
6.2.1	Zeichen und Abkürzungen.....	300
6.2.2	Literaturverzeichnis.....	301
6.2.3	Stichwortregister.....	303